gruppo vender

najveći distributer nehrđajućih čelika u Europi

METALI INOX

gruppo vender

METALI INOX

METALI INOX
gruppo vender

Namjena ovog kataloga je prezentacija mogućnosti koje našim poslovnim partnerima osiguravaju kvalitetnu informaciju za optimalno i najbrže rješenje u nabavi nehrđajućih materijala i elemenata.

METALI INOX

O NAMA

Tvrtka Metali-Inox d.o.o. uspješno posluje na Hrvatskom tržištu već više od 25 godina, osnovna djelatnost tvrtke je veleprodaja proizvoda od inox-a, te obavljanje trgovačkog posredovanja na domaćem i inozemnom tržištu.

Od 2021. godine postajemo dio grupacije Vender Group – najvećeg distributera nehrđajućeg čelika u Europi.

NAŠA MISIJA jest razvijanje i održavanje poslovnih odnosa s domaćim partnerima osiguravajući visoke standarde kvalitete naših proizvoda za područja gradnje, proizvodnje i opskrbe nehrđajućeg čelika svih oblika i vrsti koji se temelje na dugogodišnjem znanju i tradiciji, inovativnosti te snažnoj društvenoj odgovornosti i povjerenju u uspješnu provedbu svih poslova.

NAŠA VIZIJA jest postati vodeća kompanija u pružanju cjelovite i kvalitetne usluge, kako ponudom tako i dostupnošću prvenstveno jačanjem pozicije na tržištu Republike Hrvatske, ugovaranjem novih poslova i prodorom na nova tržišta, a sve na osnovama dugogodišnje tradicije, znanja, konkurentnosti, dostupnosti i pouzdanosti.

METALI INOX

TEHNIČKE INFORMACIJE

KEMIJSKI SASTAV NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

STRUKTURA	STANDARD EN (EUROPA)	№	AISI	C_{max}	Cr	Ni	Mn_{max}	P_{max}	S_{max}	Si_{max}	Mo	ostali elementi
A	X10 CrNi 18-8	1,4312	301	0,05-0,15	16-19	6-9,5	2	0,045	0,015	2	0,8max	N 0,11max
A			302	0,15	17-19	8-10	2	0,045	0,030	1	-	-
A	X8 CrNiS 18-9	1,4305	303	0,10	17-19	8-10	2	0,045	0,15-0,35	1	-	N 0,11max; Cu 1max
A	X5 CrNi 18-10	1,4301	304	0,07	17-19,5	8-10,5	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11max
A	X2 CrNiN 18-10	1,4311	304 LN	0,03	17-19,5	8,5-11,5	2	0,045	0,015	1,00	-	N=0,12-0,22
A			304 H	0,04-0,10	18-20	8-12	2	0,040	0,030	0,75	-	
A	X2 CrNi 18-9	1,4307	304 L	0,03	17,5-19,5	8-10	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11max
A	X2 CrNi 19-11	1,4306	304 L	0,03	18-20	10-12	2	0,045	0,015	1		N 0,11max
A	X4 CrNi 18-12	1,4303	305	0,06	17-19	11-13	2	0,045	0,015	1	-	N 0,11max
A	X15 CrNiSi 20-12	1,4828	309	0,2	19-21	11-13	2	0,045	0,030	1,5-2,5	-	N 0,11max
A	X12 CrNi 23-13	1,4833	309 S	0,15	22-24	12-14	2	0,045	0,030	1	-	N 0,11max
A			310	0,25	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5	-	-
A	X8 CrNi 25-21	1,4845	310 S	0,1	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5	-	N 0,11max
A	X15 CrNiSi 25-21	1,4841	314	0,2	24-26	19-22	2	0,045	0,030	1,5-2,5	-	N 0,11max
A	X5 CrNiMo 17-12-2	1,4401	316	0,07	16,5-18,5	10-13	2	0,045	0,015	1	2-2,5	N 0,11 max
A	X3 CrNiMo 17-13-3	1,4436	316	0,05	16,5-18,5	10,5-13	2	0,045	0,015	1	2,5-3	N 0,11max
A			316 F	0,08	16-18	10-14	2	0,2	0,1min	1	1,75-2,5	-
A			316 N	0,08	16-18	10-14	2	0,045	0,030	1	2-3	N=0,10-0,16
A			316 H	0,04-0,10	16-18	11-13,5	2	0,030	0,030	0,75	2-2,5	-
A			316 H	0,04-0,10	16-18	11-14	2	0,020	0,030	0,75	2,5-3	-
A	X2 CrNiMo 17-12-2	1,4404	316 L	0,03	16,5-18,5	10-13	2	0,045	0,015	1	2-2,5	N 0,11max
A	X2 CrNiMo 18-14-3	1,4435	316 L	0,03	17-19	12,5-15	2	0,045	0,015	1	2,5-3	N 0,11max
A	X6 CrNiMo 17-12-2	1,4571	316 Ti	0,08	16,5-18,5	10,5-13,5	2	0,045	0,015	1	2-2,5	Ti=5 x Cmin; 0,7max
A	X2 CrNiMo 18-15-4	1,4438	317 L	0,03	17,5-19,5	13-16	2	0,045	0,015	1	3-4	N 0,11max
A	X6 CrNiTi 18-10	1,4541	321	0,08	17-19	9-12	2	0,045	0,015	1	-	Ti=5 x Cmin; 0,7max
A	X10 CrNiTi 18-10	1,4878	321 H	0,10	17-19	9-12	2	0,045	0,030	1	-	Ti=5 x Cmin; 0,8max
A	X6 CrNiNb 18-10	1,4550	347	0,08	17-19	9-12	2	0,045	0,015	1	-	Nb=10 x Cmin; 1max
A	X13 NiCrSi 35-16	1,4864	330	0,15	15-17	33-37	2	0,045	0,030	1-2	-	N 0,11max
D	X3 CrNiMoN 27-5-2	1,4460	329	0,05	25-28	4,5-6,5	2	0,035	0,015	1	1,3-2	N=0,05-0,2
F	X6 CrAl 13	1,4002	405	0,08	12-14	-	1	0,040	0,015	1	-	Al=0,10-0,30
F	X2 CrTi 12	1,4512	409	0,03	10,5-12,5	-	1	0,040	0,015	1	-	Ti=6x(C+N)min;
F	X6 Cr 13	1,4000	410 S	0,08	12-14	-	1	0,040	0,015	1	-	
F	X6 Cr 17	1,4016	430	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	
F	X6 CrMoS 17	1,4105	430 F	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	
F	X6 CrMo 17-1	1,4113	434	0,08	16-18	-	1	0,040	0,015	1	0,9-1,4	
F	X3 CrTi 17	1,4510	439	0,05	16-18	-	1	0,040	0,015	1	-	Ti=4x(C+n)+0,15;
F	X18 CrN 28	1,4749	446	0,15-0,2	26-29	-	1	0,040	0,015	1	-	N=0,15-0,25
M	X12 Cr 13	1,4006	410	0,08-0,15	11,5-13,5	0,75	1,5	0,040	0,015	1	-	
M	X12 CrS 13	1,4005	416	0,08-0,15	12-14	-	1,5	0,040	0,15-0,35	1	0,6max	
M	X20 Cr 13	1,4021	420	0,16-0,25	12-14	-	1,5	0,040	0,015	1	-	
M	X30 Cr 13	1,4028	420	0,26-0,35	12-14	-	1,5	0,040	0,015	1	-	
M	X39 Cr 13	1,4031	420	0,36-0,42	12,5-14,5	-	1	0,040	0,015	1	-	
M	X46 Cr 13	1,4034	420	0,43-0,50	12,5-14,5	-	1	0,040	0,015	1	-	
M	X17 CrNi 16-2	1,4057	431	0,12-0,22	15-17	1,5-2,5	1,5	0,040	0,015	1	-	
M	X70 CrMo 15	1,4109	440 A	0,65-0,75	14-16	-	1	0,040	0,015	0,70	0,4-0,8	
M	X90 CrMoV 18	1,4112	440 B	0,85-0,95	17-19	-	1	0,040	0,015	1	0,9-1,3	V=0,07-0,12
M	X105 CrMo 17	1,4125	440 C	0,95-1,2	16-18	-	1	0,040	0,015	1	0,4-0,8	

struktura: A - austenitno, D - duplex (austenitno-feritno), F - feritno, M - martensitno

USPOREDNA TABLICA NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

STANDARD EN (EUROPA)	№	USA AISI	NJEMAČKA DIN W.№	ITALIJA UNI	FRANCUSKA AFNOR	JUS	ŠVEDSKA SIS	VELIKA BRITANIJA BSI
X10 CrNi 18-8	1,4310	301	1,1410	X 12 CrNi 1707	Z 11 CN 18-08	Č 4571	23 31	301 S 21
		302	1,4319	X 8 CrNi 1910	Z 12 CN 18-09			302 S 25
X8 CrNiS 18-9	1,4305	303	1,4305	X 10 CrNiS 1809	Z 8 CNF 18-09	Č 4590	23 46	303 S 21
X5 CrNi 18-10	1,4301	304	1,4301	X 5 CrNi 1810	Z 7 CN 18-09	Č 4580	23 32	304 S 15
X2 CrNiN 18-10	1,4311	304 LN	1,4311	X 2 CrNiN 1811	Z 3 CN 18-10 Az	Č 45707	23 71	304 S 61
		304 H		X 8 CrNi 1910				
X2 CrNi 18-9	1,4307	304 L	1,4307		Z 3 CN 19-09		23 52	304 S 11
X2 CrNi 19-11	1,4306	304 L	1,4306	X 2 CrNi 1811	Z 3 CN 18-10		23 52	304 S 11
X4 CrNi 18-12	1,4303	305	1,4303	X 8 CrNi 1812	Z 8 CN 18-12	Č 45702	23 33	305 S 19
X15 CrNiSi 20-12	1,4828	309	1,4828	X 16 CrNi 2314	Z 17 CNS 20-12	Č 4577		309 S 24
X12 CrNi 23-13	1,4833	309 S	1,4833	X 6 CrNi 2314	Z 15 CN 23-13			
		310	1,4845	X 22 CrNi 2520				310 S 24
X8 CrNi 25-21	1,4845	310 S	1,4845	X 6 CrNi 2520	Z 8 CN 25-20		23 61	310 S 16
X15 CrNiSi 25-21	1,4841	314	1,4841	X 16 CrNiSi 2520	Z 15 CNS 25-20	Č 4578		
X5 CrNiMo 17-12-2	1,4401	316	1,4401	X 5 CrNiMo 1712	Z 7 CND 17-11-02	Č 4573	23 47	316 S 31
X3 CrNiMo 17-13-3	1,4436	316	1,4436	X 5 CrNiMo 1713	Z 7 CND 17-12-02	Č 45706	23 43	316 S 33
		316 F	1,4427					
		316 N						
		316 H		X 8 CrNiMo 1712				
		316 H		X 8 CrNiMo 1713				
X2 CrNiMo 17-12-2	1,4404	316 L	1,4404	X 2 CrNiMo 1712	Z 3 CND 17-11-02	Č 45707	23 48	316 S 11
X2 CrNiMo 18-14-3	1,4435	316 L	1,4435	X 2 CrNiMo 1713	Z 3 CND 18-14-03	Č 45704	23 53	316 S 13
X6 CrNiMo 17-12-2	1,4571	316 Ti	1,4571	X 6 CrNiMoTi 1712	Z 6 CNDT 17-12	Č 4574	23 50	320 S 31
X2 CrNiMo 18-15-4	1,4438	317 L	1,4438	X 2 CrNiMo 1815	Z 3 CND 19-15-04	Č 45705	23 67	317 S 12
X6 CrNiTi 18-10	1,4541	321	1,4541	X 6 CrNiTi 1811	Z 6 CNT 18-10	Č 4572	23 37	321 S 31
X10 CrNiTi 18-10	1,4878	321 H	1,4878	X 8 CrNiTi 1811	Z 6 CNT 18-10		23 37	321 S 20
X6 CrNiNb 18-10	1,4550	347	1,4550	X 6 CrNiNb 1811	Z 6 CNNB 18-10	Č 4582	23 38	347 S 31
X13 NiCrSi 35-16	1,4864	330	1,4864		Z 20 NCS 33-16	Č 4579		
X3 CrNiMoN 27-5-2	1,4460	329	1,4460		Z 5 CND 27-05 Az		23 24	
X6 CrAl 13	1,4002	405	1,4002	X 6 CrAl 13	Z 8 CA 12	Č 49702		405 S 17
X2 CrTi 12	1,4512	409	1,4512	X 2 CrTi 12	Z 3 CT 12			409 S 19
X6 Cr 13	1,4000	410 S	1,4000	X 6 Cr 13	Z 8 C 12	Č 4170	23 01	403 S 17
X6 Cr 17	1,4016	430	1,4016	X 8 Cr 17	Z 8 C 17	Č 4174	23 20	430 S 17
X6 CrMoS 17	1,4105	430 F	1,4105	X 10 CrS 17	Z 8 CF 17	Č 47701		
X6 CrMo 17-1	1,4113	434	1,4113	X 8 CrMo 17	Z 8 CD 17-01			434 S 17
X3 CrTi 17	1,4510	439	1,4510	X 6 CrTi 17	Z 4 CT 17	Č 49701		
X18 CrN 28	1,4749	446	1,4749	X 16 Cr 26			23 22	
X12 Cr 13	1,4006	410	1,4006	X 12 Cr 13	Z 10 C 13	Č 41701	23 02	410 S 21
X12 CrS 13	1,4005	416	1,4005	X 12 CrS 13	Z 11 CF 13		23 80	416 S 21
X20 Cr 13	1,4021	420	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	Č 4172	23 03	420 S 29
X30 Cr 13	1,4028	420	1,4028	X 30 Cr 13	Z 33 C 13	Č 4173	23 04	420 S 45
X39 Cr 13	1,4031	420	1,4031		Z 33 C 13	Č 41731	23 04	420 S 45
X46 Cr 13	1,4034	420	1,4034	X 40 Cr 14	Z 44 C 14	Č 4175		
X17 CrNi 16-2	1,4057	431	1,4057	X 16 CrNi 16	Z 15 CN 16-02	Č 4570	23 21	431 S 29
X70 CrMo 15	1,4109	440 A	1,4109		Z 70 C 15			
X90 CrMoV 18	1,4112	440 B	1,4112			Č 4772		
X105 CrMo 17	1,4125	440 C	1,4125					

OTPORNOST NA KOROZIJU

SIMBOLI OZNAČUJU PRIBLIŽNU OTPORNOST NA KOROZIJU

▲ potpuno postojan
● djelomično postojan
★ nepostojan
— nema podataka

MEDIJ	A.304	A.316	A.430
Acetilen	▲	▲	▲
Ocat	▲	▲	▲
Ocat (hlapljivi)	●	▲	●
Aceton 100°C 100%	▲	▲	▲
Octena kiselina do 20%	▲	▲	●
Borna kiselina 5%	▲	▲	▲
Masna kiselina 5%	▲	▲	▲
Cianovodična kiselina 100%	●	●	★
Limunska kiselina 5%	▲	▲	▲
Klor (sve koncentracije)	★	★	★
Kromna kiselina 5%	▲	▲	●
Flour (sve koncentracije)	★	★	★
Fosforna kiselina 5%	▲	▲	▲
Mliječna kiselina	▲	▲	▲
Linolejska kiselina 100% do 100°C	●	▲	●
Solna kiselina (komercijalna)	★	★	★
Dušična kiselina 10%	▲	▲	▲
Oleinska kiselina 100%	▲	▲	▲
Oksalna kiselina 5%	▲	▲	▲
Pikrinska kiselina	▲	▲	▲
Sumporovodik 100% vlažan	●	▲	★
Sumporna kiselina 5%	★	★	★
Sumporna kiselina 50%	●	●	●
Sumporna kiselina 100%	●	●	★
Stearinska kiselina 100%	▲	▲	▲
Vinska kiselina 10%	▲	▲	▲
Šećerna voda	▲	▲	▲
Vodikov peroksid	▲	▲	▲
Terpentin	▲	▲	—
Metilni alkohol 100%	▲	▲	▲
Tekući aluminij	★	★	★
Amonijak 100% suhi	▲	▲	▲
Ugljična kiselina 100%	▲	▲	★
Ugljični dioksid 100%	▲	▲	▲
Sumporna kiselina 90%	★	●	★
Anilin 100%	▲	▲	▲
Lužne kupelji	▲	▲	—
Kromne kupelji	▲	▲	—
Fiksirna kupelj (foto)	▲	▲	★
Razvijač (foto)	▲	▲	●
Benzin	▲	▲	▲
Benzol	▲	▲	▲

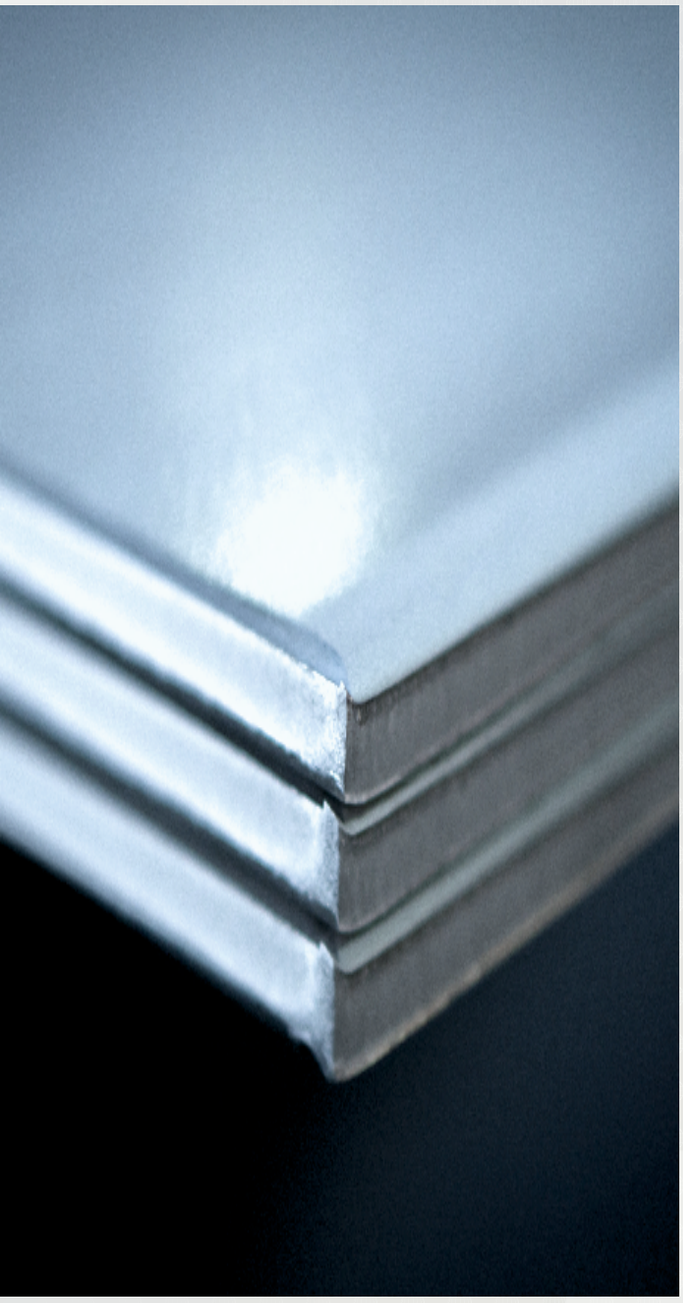
MEDIJ	A.304	A.316	A.430
Soda bikarbona	▲	▲	▲
Pivo	▲	▲	—
Natrijev bisulfat 15% pri 85°C	★	★	★
Ugljični bisulfat	▲	▲	▲
Butan	▲	▲	▲
Vruća kava	▲	▲	▲
Varekina zasićena	★	●	★
Kamfor	▲	▲	▲
Natrijev karbonat 5%	▲	▲	▲
Natrijev citrat	▲	▲	—
Kloroform 100%	▲	▲	●
Salmiak 1%	▲	▲	▲
Željezni klorid 5-50%	★	★	★
Željezni klorid 10-20%	★	★	★
Magnezijev klorid 20%	▲	▲	●
Merkurijev klorid 10%	★	★	★
Nikal klorid 10-30%	★	—	★
Kalijev klorid 1-5%	▲	▲	▲
Natrijev klorid 5%	▲	▲	●
Cinkov klorid 10%	●	▲	★
Ugljikov klorid 100%	▲	▲	★
Coca cola	▲	▲	▲
Eter 100%	▲	▲	●
Formaldefid 100%	▲	▲	▲
Amonijev fosfat 10%	●	●	●
Kalijev fosfat	●	●	●
Plin vlažnog klora	★	★	★
Plin koksa	▲	▲	▲
Žele	▲	▲	▲
Glicerin	▲	▲	▲
Glukoza	▲	▲	▲
Fiksirna guma	▲	▲	▲
Amonijev hidroksid 40%	▲	▲	▲
Kalcijev hidroksid 10%	●	●	●
Magnezijev hidroksid 10%	●	●	●
Kalijev hidroksid	●	●	●
Natrijev hidroksid 20%	▲	▲	▲
Kalcijev hidroksid 100%	★	★	★
Natrijev hipoklorid 100%	★	—	★
Mlijeko	▲	▲	▲
Kvasac	▲	▲	—
Majoneza	▲	▲	—

SIMBOLI OZNAČUJU PRIBLIŽNU OTPORNOST NA KOROZIJU

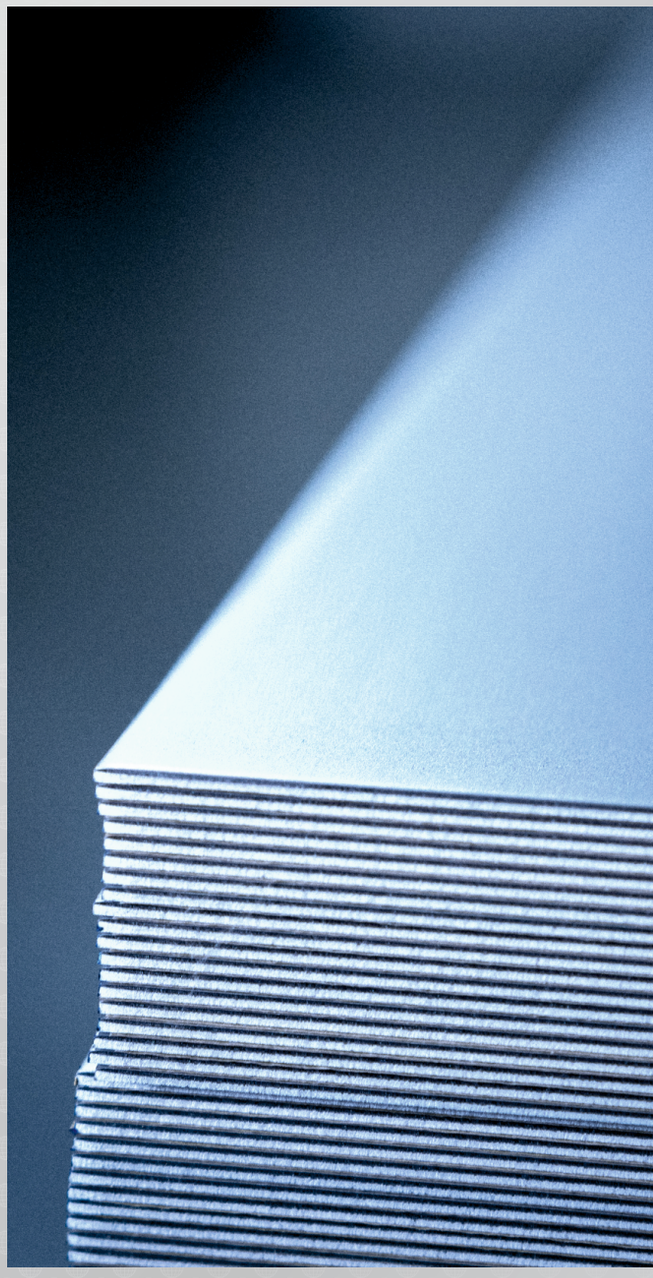
▲ potpuno postojan
● djelomično postojan
★ nepostojan
— nema podataka

MEDIJ	A.304	A.316	A.430	MEDIJ	A.304	A.316	A.430
Melasa	▲	▲	▲	Željezni sulfat 10-40%	●	●	●
Gorčica	▲	▲	—	Magnezijev sulfat 10-40%	▲	▲	▲
Amonijev nitrat 10-50%	▲	▲	▲	Nikal sulfat 30%	▲	▲	—
Natrijev nitrat 10-40%	▲	▲	●	Kalijev sulfat 10%	▲	▲	▲
Mineralna ulja	▲	▲	▲	Bakreni sulfat 10%	●	▲	●
Biljna ulja	▲	▲	▲	Natrijev sulfat 10%	▲	▲	●
Parafin	▲	▲	▲	Cinkov sulfat 10%	▲	▲	●
Natrijev perborat 10%	●	●	●	Natrijev sulfid 10%	●	▲	★
Vodikov pekoksid 10%	▲	▲	●	Narančin sok	▲	▲	—
Natrijev peroksid 10%	●	●	—	Ugljikov tetraklorid 10%	★	★	—
Tekuće olovo	●	●	★	Toluol	▲	▲	▲
Sapun	▲	▲	▲	Trikloretilen 100%	●	●	●
Šećerni sirup	▲	▲	▲	Lakovi	▲	▲	▲
Sirutka	▲	▲	▲	Vino	▲	▲	—
Natrijev silikat 100%	▲	▲	●	Whisky	▲	▲	—
Aluminijev sulfat 10%	▲	▲	●	Tekući cink	★	★	★
Amonijakov sulfat 10%	●	●	●	Živo vapno	▲	▲	●
Željezni sulfat	▲	▲	▲	Zemni plin	▲	▲	▲

KOVINA	KEMIJSKA OZNAKA	SPEC.TEŽ. kg/dm^3	TALIŠTE °C	KOVINA	KEMIJSKA OZNAKA	SPEC.TEŽ. kg/dm^3	TALIŠTE °C
Aluminij	Al	2,70	659,8	Živa	Hg	13,6	-38,9
Antimon	Sb	6,69	630,5	Molibden	Mo	10,20	2630
Srebro	Ag	10,5	960,5	Nikal	Ni	8,9	1455
Argon	Ar	5,72	-	Zlato	Au	19,3	1063
Barij	Ba	3,74	710	Mjed		8,22	900
Berilij	Be	1,86	1285	Olovo	Pb	11,35	327,4
Bizmut	Bi	9,80	271	Platina	Pt	21,45	1773
Kadmij	Cd	8,65	320,9	Kalij	K	0,86	63,5
Kalcij	Ca	1,54	845	Bakar	Cu	8,92	1084
Cezij	Cs	1,87	28,5	Silicij	Si	2,42	1440
Kobalt	Co	8,77	1478	Natrij	Na	0,97	97,8
Krom	Cr	7,1	1565	Kositar	Sn	7,28	231,9
Željezo	Fe	7,86	1535	Stroncij	Sr	2,6	757
Fosfor	P	-	-	Volfram	W	19,3	2400
Litij	Li	0,534	186	Cink	Zn	7,14	419,4
Magnezij	Mg	7,30	1245	Sumpor	S	-	-
Mangan	Mn	7,3	1245				



METALI INOX



LIMOVI

LIMOVI IZ NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 304L - 321 - 316 - 316L - 430 - 420 - 309S - 310S
komercijalni oblici: u roli - pločevine - trake - odrezani na mjeru - odrezani škarama - odrezani s laserom i plazmom
površinske obrade: 2B - 2D - BA - F1 - BRUŠENA - KRTAČENA - POLIRANA - ZAŠTIĆENA S PVC - BOJANA
dimenzije:
hladno valjana 0,4 - 0,7 max H=1250 | 0,8 - 1,2 max H=1500 | 1,5 - 5,0 max H=2000
toplo valjana u kolutu 2,0 max H=1000 | 2,5 max H=1250 | 3,0 - 12,0 max H=2000
toplo valjana u pločama 4,0 - 50,0 max 2500 x 6000

FORMAT	DEBLJINA											
	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
1000 x 2000	6,3	7,9	9,4	11,0	12,6	15,7	18,9	23,6	31,4	39,3	47,2	62,9
1000 x 3000	9,4	11,8	14,1	16,5	18,9	23,6	28,3	35,4	47,2	59,0	70,7	94,3
1000 x 4000	12,6	15,7	18,9	22,0	25,2	31,4	37,7	47,2	62,9	78,6	94,3	124,8
1250 x 2500	9,8	12,3	14,7	17,2	19,7	24,6	29,5	36,8	49,1	61,4	73,7	97,3
1250 x 3000	11,8	14,7	17,7	20,6	23,6	29,5	35,4	44,2	59,0	73,7	97,3	122,8
1250 x 4000		19,7	23,6	27,5	31,4	39,3	46,8	59,0	78,6	98,3	117,9	157,2
1500 x 3000					28,3	35,4	42,4	53,1	70,7	88,4	106,1	141,5
1500 x 4000					37,7	47,2	56,6	70,7	94,3	117,9	140,5	188,6
1500 x 6000								106,1	141,5	176,9	212,2	283,0
2000 x 4000								94,3	125,8	157,2	188,6	251,5
2000 x 6000								141,5	188,6	235,8	283,0	377,3
2500 x 6000												

FORMAT	DEBLJINA											
	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
1000 x 2000	78,6	94,3	125,8	157,2	188,6	235,8	314,4	393,0	471,6	550,2	628,8	786,0
1000 x 3000	117,9	141,5	188,6	235,8	283,0							
1000 x 4000	157,2	188,6	251,5	314,4	377,3							
1250 x 2500	122,8	147,4	196,5	245,6	294,8	368,4	491,3	614,1	736,9	859,7	982,5	1228,1
1250 x 3000	147,4	176,9	235,8	294,8	353,7							
1250 x 4000	196,5	235,8	314,4	393,0	471,6							
1500 x 3000	176,9	212,2	283,0	353,7	424,4	530,6	707,4	884,3	1061,1	1238,0	1414,8	1768,5
1500 x 4000	235,8	283,0	377,3	471,6	565,9	707,4	943,2	1179,0	1414,8	1650,6	1886,4	2358,0
1500 x 6000	353,7	424,4	565,9	707,4	848,9	1061,1	1414,8	1768,5	2122,2	2475,9	2829,6	3537,0
2000 x 4000	314,4	377,3	503,0	628,8	754,6	943,2	1257,6	1572,0	1886,4	2200,8	2515,2	3144,0
2000 x 6000	471,6	565,9	754,6	943,2	1131,8	1414,8	1886,4	2358,0	2829,6	3301,2	3772,8	4716,0
2500 x 6000		707,4	943,2	1179,0	1414,8	1768,5	2358,0	2947,5	3537,0	4126,5	4716,0	5895,0

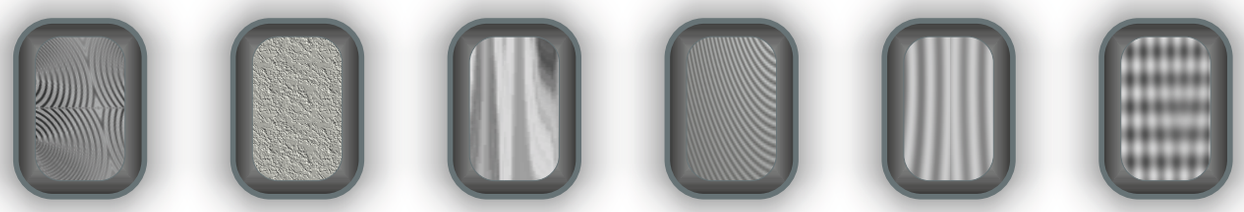
OBOJANI LIMOVI

STANJE I KVALITETA POVRŠINA LIMOVA IZ NEHRĐAJUĆIH ČELIKA

		UNI-EN 10088-2(*)	AISI (**)	DIN	
PLOČEVINE, LIMOVI I TRAKE	TOPLO VALJANA	1U	-		toplo valjana, termički neobrađena, nisu skinute okuine
		1C	-		toplo valjana, termički neobrađena, nisu skinute okuine
		1E	-		toplo valjana, termički neobrađena, mehanički skinute okuine
		1D	1	II a	toplo valjana, termički neobrađena, lužena (metalno čista)
	HLADNO VALJANA	2M	-		pojačano hladnim valjanjem
		2C	-		hladno valjana, termički obrađena, nisu skinute okuine
		2E	-		hladno valjana, termički obrađena, mehanički skinute okuine
		2D	2D	III b	hladno valjana, termički obrađena, lužena (metalno čista)
		2B	2B	III c	hladno valjana, termički obrađena, lužena, prikladna za brušenje i poliranje
		2R	BA (bright	III d	hladno valjana, termički obrađena, sjajnija, prikladna za brušenje i poliranje
		2Q	-		hladno valjana, kaljena i žarena
	POSEBNE OBRADE	1G o 2G	-		ravnomjerno brušena (2)
		1J o 2J	3	IV	ravnomjerno četkana odnosno brušena (2)
		1K o 2K	4		ravnomjerno uzdužno brušena (2) (3)
		1P o 2P	8	V	ravnomjerno svjetlo brušena s visokim sjajem (2)
		2F	-		hladno valjana, termički obrađena, pripremljena za daljnje valjanje
			-		na profiliranim valjcima
		1M (4) o 2M	-		obrađena samo sa jedne strane
		2W	-		pripremljena za profilirane valjke (5)
		2L	-		obojano
		1S o 2S	-		sa zaštitnom folijom

(*) nisu sve obrade po UNI-EN standardu 10088 dobavljene u svim kvalitetama nehrđajućih limova
(**) ANSI standard ne predviđa obradu koja približno odgovara obradi 1c te predviđa obradu 6 i 7, koje nemaju ekvivalent prema UNI standardu
(1) br. 1 označava toplo valjanu pločevinu, br. 2 označava hladno valjanu pločevinu
(2) po želji se izabere granulacija brušenja, obzirom na hrapavost pločevine
(3) hrapavost Ra 0,5µm, mjerena poprečno na smjer brazde
(4) tipična obrada protiv klizanja sa donje strane, dobivena toplim valjanjem
(5) po želji različite vrste površinske konfiguracije

DEKORIRANI LIMOVI



METALI **INOX**

CIJEVI

ŠAVNE OKRUGLE KALIBRIRANE CIJEVI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316L po narudžbi: AISI 304L - 321 - 310
površinske obrade: LUŽENA - ČETKANA - BRUŠENA - POLIRANA
šav: HF (visokofrekventni) TIG sirove ili žarene po ASTM standardu

DN	PLIN	TEORETSKA TEŽINA U kg PO DUŽNOM METRU							
		D \ S	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
		6	0,125						
		8	0,175		0,244				
		10	0,225	0,264	0,319				
		12	0,275	0,325	0,394				
		14	0,326	0,385	0,470				
		15	0,351	0,415	0,507				
		16	0,376	0,445	0,545	0,701			
10	3/8"	17,2			0,590	0,761			
		18	0,426	0,505	0,620	0,801			
		20	0,476	0,565	0,695	0,901			
15	1/2"	21,3			0,744	0,967	1,177		
		22	0,526	0,625	0,770	1,002			
		25	0,601	0,715	0,883	1,152	1,409		
20	3/4"	26,9			0,954	1,247	1,527	1,795	
		28	0,676	0,805	0,995	1,302			
		30	0,726	0,865	1,070	1,402	1,722	2,028	
		32	0,776	0,925	1,146	1,502			
25	1"	33,7			1,209	1,588	1,953	2,306	
		35	0,851	1,016	1,258	1,653	2,035	2,404	
		38		1,106	1,371	1,803	2,222	2,629	
		40	0,977	1,166	1,446	1,903	2,348	2,779	
32	1"1/4	42,4			1,536	2,023	2,498	2,960	
		45			1,634	2,153	2,661	3,155	
40	1"1/2	48,3			1,758	2,319	2,867	3,403	
		50	1,227	1,466	1,822	2,404	2,974	3,531	
		50,8/51		1,496	1,859	2,454			
		52	1,277	1,526	1,897	2,504			
		54			1,972	2,604	3,224	3,831	
		57			2,085	2,754		4,056	
50	2"	60,3			2,209	2,920	3,618	4,304	5,639
		63,5		1,872	2,329	3,080	3,819	4,545	
		70			2,573	3,405	4,226	5,033	
65	2"1/2	76,1			2,802	3,711	4,607	5,491	7,222
		80			2,948	3,906	4,852	5,784	
		83			3,061				
		84			3,099	4,107			
80	3"	88,9			3,283	4,352	5,409	6,453	8,504
		101,6			3,760	4,988	6,204	7,407	9,776
		104			3,850	5,108			
		108				5,308		7,888	
100	4"	114,3			4,237	5,624	6,999	8,361	11,048
		129			4,789	6,360	7,919	9,465	
125	5"	139,7				6,896	8,589	10,269	13,592
		154				7,612			
		156						11,493	
150	6"	168,3				8,328	10,379	12,417	16,456
		204				10,116		15,099	
200	8"	219,1				10,872	13,559	16,233	21,544
		254				12,620		18,855	
250		273				13,572		20,282	26,943

OKRUGLE ŠAVNE CIJEVI ZA PREHRANU (SMS) - POLIRANE IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316
površinske obrade: POLIRANA (izvana - iznutra)
var/šav: TIG - iznutra var valjan

TEORETSKA TEŽINA U kg PO DUŽNOM METRU

D \ S	1,20	1,50	2,00
25,4	0,73	0,90	
28	0,81	1,00	
34	0,99	1,22	
38,1	1,11	1,38	
40	1,17	1,45	
50,8	1,40	1,85	
52	1,53	1,90	
60,3		2,22	
63,5		2,33	
70		2,57	3,14
76		2,80	3,71
85			4,16
101,6			4,99

KVADRATNE ŠAVNE CIJEVI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316
površinska obrada: POLIRANA - ČETKANA - BRUŠENA
var - šav: HF visoka temperatura po želji: TIG

TEORETSKA TEŽINA U kg PO DUŽNOM METRU

L x L \ S	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
10 x 10	0,29						
12 x 12	0,37						
12,7 x 12,7		0,45	0,55				
15 x 15	0,45	0,54	0,66				
20 x 20	0,61	0,73	0,90	1,18			
25 x 25	0,77	0,92	1,14	1,49	1,84	2,17	
30 x 30	0,93	1,11	1,38	1,81	2,24	2,65	
35 x 35	1,09	1,30	1,62	2,13	2,66	3,12	
40 x 40	1,25	1,50	1,86	2,45	3,03	3,60	4,70
45 x 45		1,69	2,10	2,77			
50 x 50		1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,98
60 x 60			2,81	3,73	4,63	5,52	7,25
70 x 70			3,29	4,37			
80 x 80			3,77	5,00	6,22	7,43	9,81
100 x 100			4,73	6,28	7,82	9,34	12,36
120 x 120			5,80	7,62	9,49	11,35	15,03

PRAVOKUTNE ŠAVNE CIJEVI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316
površinska obrada: LUŽENA - ČETKANA - BRUŠENA
var - šav: HF visoka temperatura po želji: TIG

TEORETSKA TEŽINA U kg PO DUŽNOM METRU

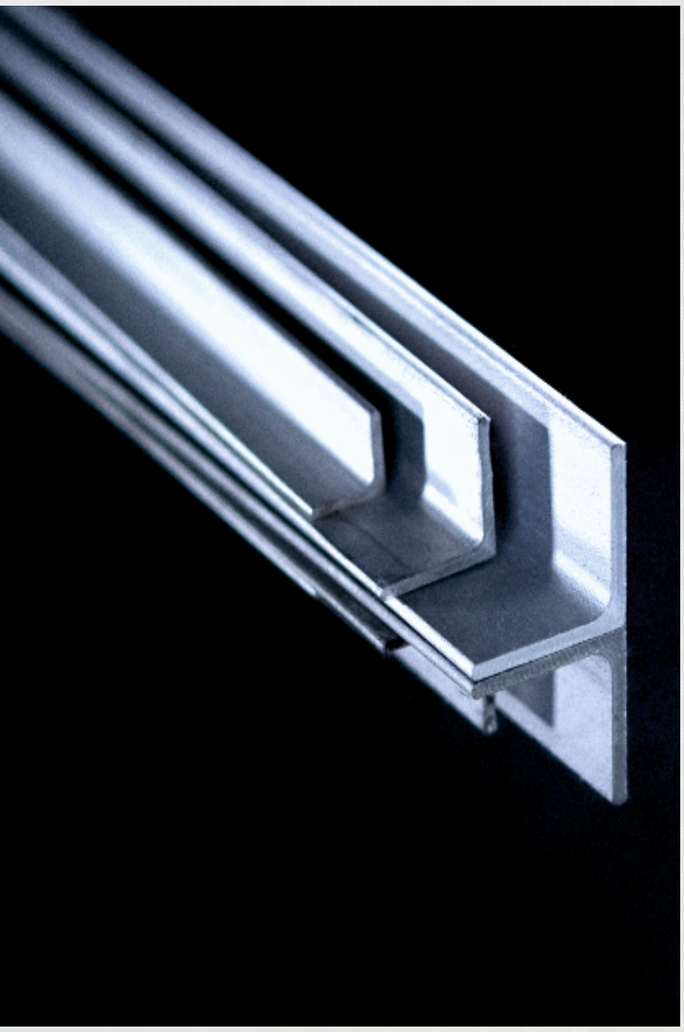
L x L \ S	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
20 x 10	0,45	0,54	0,66				
20 x 15		0,63	0,78				
25 x 15		0,73	0,90				
30 x 10	0,61	0,73	0,90	1,18			
30 x 15	0,68	0,81	1,00	1,30			
30 x 20	0,77	0,92	1,14	1,49			
40 x 15		1,02	1,26				
40 x 20	0,93	1,11	1,38	1,81			
40 x 30		1,30	1,62	2,13			
50 x 20		1,30	1,62	2,13			
50 x 25		1,42	1,76	2,32			
50 x 30		1,50	1,86	2,45		3,60	
50 x 40			2,10	2,77			
60 x 20		1,50	1,86	2,45		3,60	
60 x 30		1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	
60 x 40		1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,98
80 x 40			2,81	3,73	4,63	5,52	7,25
80 x 60				4,37		6,47	8,53
100 x 40			3,29	4,37		6,47	8,53
100 x 50				4,68		6,95	9,17
100 x 60				5,00		7,43	9,81
120 x 60				5,64		8,39	11,08
120 x 80				6,28		9,34	12,36

postoji mogućnost dobave cijevi u drugim dimenzijama i debljinama stijenke

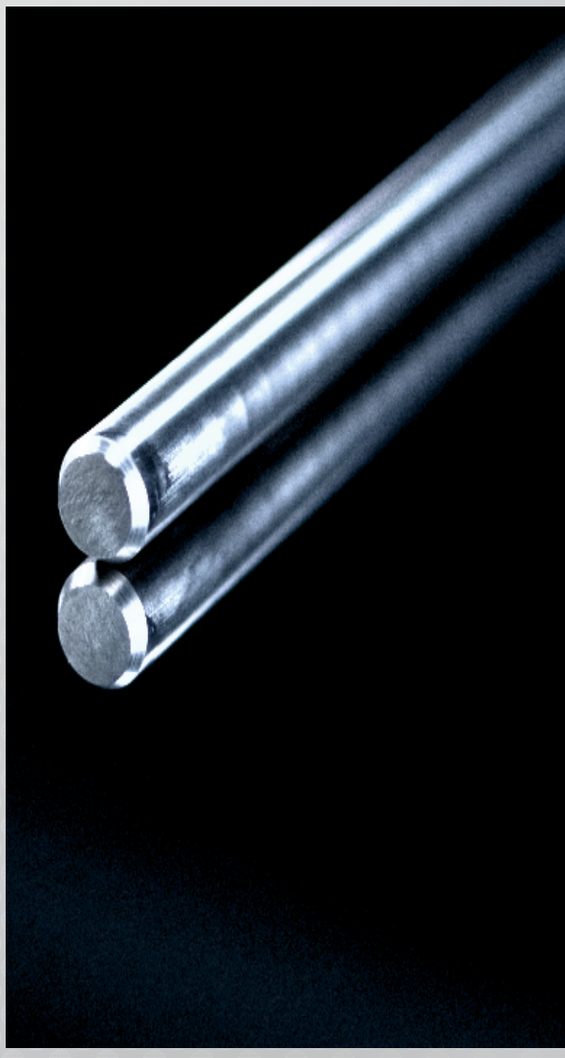
BEŠAVNE CIJEVI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 304L - 316 - 316L po želji: 321 - 310

VANJSKI PROMJER	STIJENKA	NAZIVNI PROMJER	VANJSKI PROMJER	STIJENKA	NAZIVNI PROMJER	VANJSKI PROMJER	STIJENKA	NAZIVNI PROMJER
6	1		20	1		48,26	1,65	1"1/2 5s
6	1,25		20	1,5		48,26	2,77	1"1/2 10s
6	1,5		20	2		48,26	3,68	1"1/2 40s
6,35	0,91		20	2,5		48,26	5,08	1"1/2 80s
6,35	1,24		21,3	1,25		48,26	7,14	1"1/2 160s
6,35	1,65		21,3	1,5		60,3	1,65	2" 5s
8	1		21,34	1,65	1/2" 5s	60,3	2	
8	1,25		21,34	2,11	1/2" 10s	60,3	2,77	2" 10s
8	1,5		21,34	2,77	1/2" 40s	60,3	3,91	2" 40s
8	2		21,34	3,73	1/2" 80s	60,3	5,54	2" 80s
8	2,5		21,34	4,78	1/2" 160s	60,3	8,74	2" 160s
9,53	0,91		22	1		70	2,9	
9,53	1,24		22	1,5		73,03	2,11	2"1/2 5s
9,53	1,65		22	2		73,03	3,05	2"1/2 10s
10	1		25	1,5		73,03	5,16	2"1/2 40s
10	1,5		25	2		73,03	7,01	2"1/2 80s
10	2		25	2,5		76,1	2	
10	2,5		25	3		76,1	2,6	
12	1		25,4	1,24		76,1	2,9	
12	2		25,4	1,65		76,1	3,65	
12	2,5		25,4	2,11		76,1	6,3	
12,7	0,91		25,4	2,77		88,9	2,11	3" 5s
12,7	1,24		26,67	1,65	3/4" 5s	88,9	3,05	3" 10s
12,7	1,65		26,67	2,11	3/4" 10s	88,9	4	
12,7	2,11		26,67	2,87	3/4" 40s	88,9	5,49	3" 40s
13,72	1,24		26,67	3,91	3/4" 80s	88,9	6,3	
13,72	1,65	1/4" 10s	26,67	5,56	3/4" 160s	88,9	7,62	3" 80s
13,72	2,24	1/4" 40s	28	1,5		88,9	11,13	3" 160s
13,72	3,02	1/4" 80s	28	2		101,6	3,05	
14	1		30	1,5		101,6	5,74	
14	1,5		30	2		101,6	8,08	
14	2		30	2,5		108	4	
15	1		30	3		114,3	3,05	4" 10s
15	1,5		33,4	1,65	1" 5s	114,3	4,5	
15	2		33,4	2,77	1" 10s	114,3	6,02	4" 40s
16	1		33,4	3,38	1" 40s	114,3	8,56	4" 80s
16	1,5		33,4	4,55	1" 80s	114,3	13,49	4" 160s
16	2		33,4	6,35	1" 160s	133	4	
16	2,5		33,7	1,6		141,3	3,4	5" 10s
17,15	1,65	3/8" 10s	33,7	2		141,3	6,55	5" 40s
17,15	2,31	3/8" 40s	35	2		141,3	9,53	5" 80s
17,15	3,2	3/8" 80s	38	2,6		141,3	15,88	5" 160s
18	1		38	3		168,3	3,4	6" 10s
18	1,5		40	2		168,3	7,11	6" 40s
18	2		42,16	1,65	1"1/4 5s	168,3	10,97	6" 80s
18	2,5		42,16	2,77	1"1/4 10s	168,3	18,26	6" 160s
18	3		42,16	3,56	1"1/4 40s	219,1	6,3	
19,05	1,24		42,16	4,85	1"1/4 80s	219,1	8,18	8" 40s
19,05	1,65		42,16	6,35	1"1/4 160s	219,1	12,7	8" 80s
19,05	2,11		44,5	2				
19,05	2,77		44,5	2,5				



METALI INOX



PUNI PROFILI

OKRUGLI, KVADRATNI, ŠESTEROKUTNI PROFILI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316 po želji: AISI 304L - 316L - 321 - 310 - SERIJA 400
površinska obrada: VALJANO - VUČENO - BRUŠENO

mm	OKRUGLO	ŠESTERO-KUTNO	KVADRATNO	mm	OKRUGLO	ŠESTERO-KUTNO	KVADRATNO	mm	OKRUGLO
2	0,025			21	2,70	2,98	3,45	80	39,46
2,5	0,039			22	2,96	3,27	3,73	85	44,55
3	0,055			23	3,23	3,57	4,12	90	49,94
3,5	0,076			24	3,52	3,89	4,48	95	55,64
4	0,099	0,109	0,126	25	3,82	4,22	4,86	100	61,65
4,5	0,125	0,138	0,159	26	4,13	4,56	5,26	105	67,97
5	0,154	0,170	0,196	27	4,46	4,92	5,67	110	74,60
5,5	0,187	0,206	0,237	28	4,79	5,29	6,10	115	81,54
6	0,222	0,245	0,283	29	5,14	5,67	6,54	120	88,78
7	0,302	0,333	0,385	30	5,50	6,07	7,00	125	96,33
8	0,395	0,435	0,502	32	6,26	6,90	8,04	130	104,20
9	0,499	0,551	0,636	34	7,07	7,86	9,08	140	120,80
10	0,617	0,680	0,785	35	7,49	8,33	9,62	150	138,70
11	0,75	0,82	0,95	38	8,82	9,82	11,34	160	157,80
12	0,89	0,98	1,13	40	9,78	10,90	12,56	170	178,20
13	1,04	1,15	1,33	42	10,78	12,00	13,85	180	199,80
14	1,21	1,33	1,54	45	12,37	13,77	15,9	190	222,60
15	1,39	1,53	1,77	50	15,28	17,00	19,63	200	246,60
16	1,58	1,74	2,01	55	18,60			210	272,40
17	1,78	1,97	2,27	60	21,20			220	299,20
18	2,00	2,21	2,55	65	26,05			230	326,19
19	2,23	2,46	2,84	70	30,21			240	355,16
20	2,47	2,72	3,14	75	34,68			250	

TABELA TOLERANCIJA - ODSTUPANJE U mm ZA VUČENE I BRUŠENE PROFILE

DIMENZIJE mm	ISO h11	ISO h10	ISO h9	ISO h8	ISO h7	ISO h6	ISO h5
≤ 3	0,060	0,040	0,025	0,014	0,009	0,007	0,005
> 3 ≤ 6	0,075	0,048	0,030	0,018	0,012	0,008	0,005
> 6 ≤ 10	0,090	0,058	0,036	0,022	0,015	0,009	0,006
> 10 ≤ 18	0,110	0,070	0,043	0,027	0,018	0,011	0,008
> 18 ≤ 30	0,130	0,084	0,052	0,033	0,021	0,013	0,009
> 30 ≤ 50	0,160	0,100	0,062	0,039	0,025	0,016	0,011
> 50 ≤ 80	0,190	0,120	0,074	0,046	0,030	0,019	0,013
> 80 ≤ 120	0,220	0,140	0,087	0,054	0,035	0,022	0,015

navedena odstupanja podrazumijevaju se u minus ukoliko u tablici nije naznačeno drugačije
ovalnost je dopuštena do polovice vrijednosti iz tablice

OKRUGLI PROFIL

KVADRATNI PROFIL

ŠESTEROKUTNI PROFIL

PLOSNATI NEHRĐAJUĆI PROFILI

kvaliteta: AISI 304 - 316 po želji: AISI 304L - 316L - 321 - 310
izrada: VALJANI - REZANI
površinska obrada: SIROVI - BRUŠENI - POLIRANI

ŠIRINA	DEBLJINA												
mm	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	0,24	0,31											
15	0,35	0,47	0,59	0,71	0,94	1,18							
20	0,47	0,63	0,79	0,94	1,26	1,57	1,89	2,36					
25	0,59	0,79	0,98	1,18	1,57	1,97	2,36	2,95	3,93				
30	0,71	0,94	1,18	1,41	1,89	2,36	2,83	3,54	4,72				
35	0,83	1,10	1,38	1,65	2,20	2,75	3,30	4,13	5,50				
40	0,94	1,26	1,57	1,89	2,52	3,14	3,77	4,72	6,29	7,86			
45	1,06	1,41	1,77	2,12	2,83	3,54	4,24	5,31	7,07	8,84			
50	1,18	1,57	1,97	2,36	3,14	3,93	4,72	5,90	7,86	9,83	11,79		
60	1,41	1,89	2,36	2,83	3,77	4,72	5,66	7,07	9,43	11,79	14,15	18,86	
70	1,65	2,20	2,75	3,30	4,40	5,50	6,60	8,25	11,00	13,76	16,51	22,01	
80	1,89	2,52	3,14	3,77	5,03	6,29	7,55	9,43	12,58	15,72	18,86	25,15	
90	2,12	2,83	3,54	4,24	5,66	7,07	8,49	10,61	14,15	17,69	21,22	28,30	35,37
100	2,36	3,14	3,93	4,72	6,29	7,86	9,43	11,79	15,72	19,65	23,58	31,44	39,30
120	2,83	3,77	4,72	5,66	7,55	9,43	11,32	14,15	18,86	23,58	28,30	37,73	47,16
150	3,54	4,72	5,90	7,07	9,43	11,79	14,15						

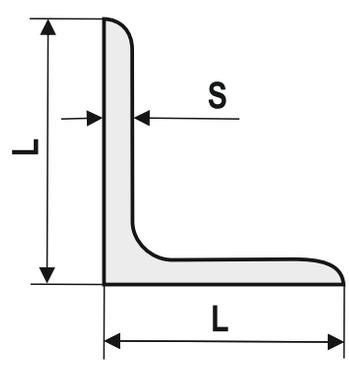
označeni profili izrađuju se samo kao VALJANI

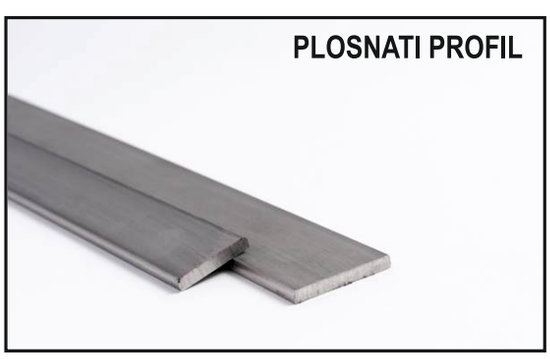
KUTNICI IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 316
izrada: VALJANI - PREŠANI

L x L x S	kg / mt.	L x L x S	kg / mt.
20 x 20 x 3	1,01	40 x 40 x 5	3,42
25 x 25 x 3	1,29	50 x 50 x 5	4,34
30 x 30 x 3	1,56	50 x 50 x 6	5,14
30 x 30 x 4	2,05	60 x 60 x 6	6,23
35 x 35 x 4	2,40	80 x 80 x 8	11,07
40 x 40 x 4	2,78	100 x 100 x 10	17,36

PRESJEK VALJANOG KUTNIKA





DEBELOSTIJENE CIJEVI ("ŠUPLJI PROFILI") IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 304L - 316 - 316L po želji: AISI 321 - 310
vrijednosti važe samo za dužine koje su 2,5 puta veće od vanjskog promjera

odstupanja:
vanjski promjer + 2% - 0 s minimalnim odstupanjem + 1 mm
unutarnji promjer - 2% + 0 s minimalnim odstupanjem - 1 mm
debljina stijenke - 5%

VANJSKI PROMJER	UNUTARNJI PROMJER		GARANTIRANE DIMENZIJE NAKON OBRADE			
			dimenzije po vanjskom promjeru		dimenzije po unutarnjem promjeru	
		kg / m	max. vanj. / mm	max. unut. / mm	max. vanj. /mm	max unut. / mm
32 x	20	4,23	31,0	22,0	30,0	21,0
	16	5,11	31,0	18,0	30,0	17,0
36 x	25	4,58	35,0	27,0	34,0	26,0
	20	5,96	35,0	22,0	34,0	21,0
	16	6,84	35,0	18,5	33,5	17,0
40 x	28	5,53	39,0	30,0	38,0	29,0
	25	6,51	39,0	27,0	38,0	26,0
	20	7,89	39,0	22,5	37,5	21,0
45 x	32	6,75	44,0	34,0	43,0	33,0
	28	8,23	44,0	30,5	42,5	29,0
	20	10,60	44,0	22,5	42,5	21,0
50 x	36	8,08	49,0	38,0	40,0	37,0
	32	9,75	49,0	34,5	47,5	33,0
	25	12,20	49,0	27,5	47,5	26,0
56 x	40	10,30	55,0	42,0	54,0	41,0
	36	12,10	55,0	38,5	53,5	37,0
	28	15,30	55,0	30,5	53,5	29,0
63 x	50	10,00	62,0	52,0	61,0	51,0
	40	15,60	62,0	42,5	60,5	41,0
	36	17,50	62,0	38,5	60,5	37,0
	32	19,10	62,0	34,5	60,5	33,0
71 x	56	13,00	69,5	58,0	69,0	57,0
	45	19,80	69,5	47,5	68,5	46,0
	40	22,40	69,5	38,5	68,5	37,0
	36	24,30	69,5	38,5	68,5	37,0
75 x	40	26,30	73,5	42,5	72,0	41,0
80 x	63	16,50	78,5	65,5	77,5	64,0
	50	25,50	78,5	52,5	77,0	51,0
	45	28,50	78,5	47,5	77,0	46,0
	40	31,10	78,5	43,0	77,0	41,0
85 x	45	33,70	83,5	48,0	82,0	46,0
90 x	71	20,50	88,5	73,5	87,5	72,5
	63	27,40	88,5	65,5	87,0	64,0
	56	32,50	88,5	58,5	87,0	57,0
	50	36,40	88,5	53,0	87,0	51,0
95 x	50	42,30	93,5	52,0	91,0	51,0
100 x	80	24,60	98,5	82,5	97,0	81,5
	71	32,90	98,5	73,5	97,0	72,5
	63	39,50	98,5	65,5	96,5	64,0
	56	44,60	98,5	59,0	96,5	57,0
106 x	80	32,50	104,0	82,5	103,0	81,5
	71	40,80	104,0	74,0	102,5	72,5
	63	47,40	104,0	66,0	102,5	64,0
	56	52,50	104,0	59,0	10,5	57,0

DEBELOSTIJENE CIJEVI ("ŠUPLJI PROFILI") IZ NEHRĐAJUĆEG ČELIKA

kvaliteta: AISI 304 - 304L - 316 - 316L po želji: AISI 321 - 310
vrijednosti važe samo za dužine koje su 2,5 puta veće od vanjskog promjera

odstupanja:
vanjski promjer + 2% - 0 s minimalnim odstupanjem + 1 mm
unutarnji promjer - 2% + 0 s minimalnim odstupanjem - 1 mm
debljina stijenke - 5%

VANJSKI PROMJER	UNUTARNJI PROMJER		GARANTIRANE DIMENZIJE NAKON OBRADE			
			dimenzije po vanjskom promjeru		dimenzije po unutarnjem promjeru	
		kg / m	max. vanj. / mm	max. unut. / mm	max. vanj. /mm	max unut. / mm
112 x	90	30,40	110,0	93,0	109,0	91,5
	80	40,80	110,0	83,0	108,5	81,5
	71	49,20	110,0	74,0	108,5	72,5
	63	58,80	110,0	66,0	108,0	64,0
118 x	90	39,20	116,0	93,0	114,5	91,5
	80	49,70	116,0	83,0	114,5	81,5
	71	57,90	116,0	74,0	114,0	72,5
	63	64,60	116,0	66,0	114,0	64,0
125 x	100	38,40	123,0	103,0	121,5	101,5
	90	50,10	123,0	93,0	121,5	91,5
	80	60,50	123,0	83,0	121,0	81,5
	71	68,90	123,0	74,5	121,0	72,5
132 x	106	42,30	130,0	109,0	128,5	108,0
	90	61,60	130,0	93,5	128,0	91,5
	80	72,00	130,0	83,5	128,0	81,5
	71	80,30	74,5	127,5	72,5	80,3
140 x	112	48,20	137,5	115,0	136,5	114,0
	100	63,80	137,5	103,5	136,0	101,5
	90	75,40	137,5	93,5	136,0	91,5
	80	85,90	137,5	83,5	135,5	81,5
150 x	125	47,80	147,5	128,5	146,0	127,0
	106	74,70	147,5	109,5	146,0	108,0
	95	88,30	147,5	98,5	145,5	96,5
	80	104,40	147,5	84,0	145,0	81,5
160 x	132	56,60	157,5	135,5	156,0	134,0
	122	72,10	157,5	125,5	156,0	124,0
	112	86,50	157,5	115,5	155,5	114,0
170 x	140	64,30	167,0	143,5	166,0	142,5
	130	80,80	167,0	134,0	165,5	132,0
	118	99,10	167,0	122,0	165,5	120,0
180 x	150	68,90	177,0	154,0	175,5	152,5
	140	86,60	177,0	144,0	175,5	142,5
	125	111,00	177,0	129,0	178,5	127,0
190 x	160	73,50	187,0	164,0	185,5	162,5
	150	92,40	187,0	154,0	185,5	152,5
	132	123,60	187,0	136,5	185,0	134,0
200 x	160	98,40	197,0	164,0	195,0	162,5
	150	117,30	197,0	154,5	195,0	152,5
	140	135,20	197,0	144,5	194,5	142,5
212 x	170	109,70	208,5	174,5	207,0	173,0
	130	183,30	208,5	135,0	206,0	132,0
224 x	180	121,60	220,5	184,5	218,5	183,0
	140	200,20	220,5	145,0	217,5	142,5
236 x	190	134,20	232,0	195,0	230,5	193,0
	150	217,60	232,0	155,5	229,5	152,5

METALI INOX

FITINZI

ŠAVNA KOLJENA 90°

kvaliteta: AISI 304 - 304L - 316 - 316L

	DN	PLIN	VANJSKI PROMJER	RADIJUS	1,50	2,00	3,00
IZRAĐENO IZ ŠAVNIH CIJEVI			13,5	20,5	x	x	
	10	3/8"	17,2	28,5	x	x	
			18	27	x	x	
			20	30	x	x	
	15	1/2"	21,3	31,8	x	x	
			25	38	x	x	
	20	3/4"	26,9	28,5	x	x	x
			28	42	x	x	
			30	45	x	x	
	25	1"	33,7	38	x	x	x
			35	52,5	x	x	
			38	57	x	x	
			40	60	x	x	
	32	1"1/4	42,4	47,6	x	x	x
			45	66	x	x	
	40	1"1/2	48,3	57,1	x	x	x
			50	75	x	x	
			50,8	75	x	x	
			52	78	x	x	
			53	79,5	x	x	
			54	68,5	x	x	x
	50	2"	60,3	76,2	x	x	x
			63,5	94,5	x	x	
			70	92	x	x	
			73	95,2	x	x	x
	65	2"1/2	76,1	96	x	x	x
			80	120	x	x	
			84	126,5	x	x	x
	80	3"	88,9	114,5	x	x	x
		3"1/2	101,6	133,5	x	x	x
			104	150	x	x	
			108	142,5	x	x	x
	100	4"	114,3	152,5	x	x	x
IZRAĐENO IZ LIMA			129			x	x
	125	5"	139,7			x	x
			154			x	x
	150	6"	168,3			x	x
			204			x	x
	200	8"	219			x	x
			254			x	x
	250	10"	273			x	x
			304			x	x
	300	12"	323,9			x	x
	350	14"	355,6			x	x
	400	16"	406,4			x	x
	450	18"	457,2			x	x
			508			x	x

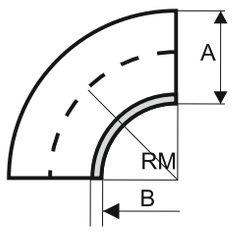
mogućnost narudžbe dimenzija po želji

ŠAVNO KOLJENO

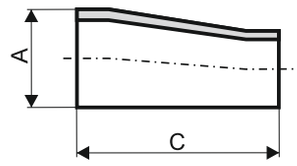
INOX POLUPROIZVODI I PROIZVODI

kvaliteta: AISI 304 - 316

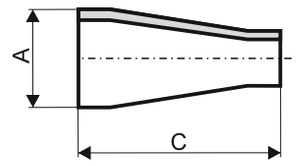
ŠAVNI LUK 90°
art. 100



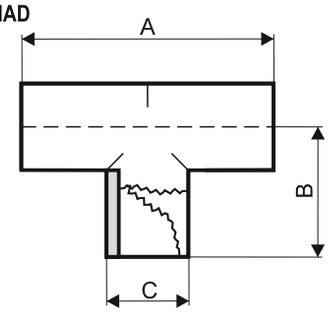
REDUKCIJA (EKSCENTRIČNA)
art. 150



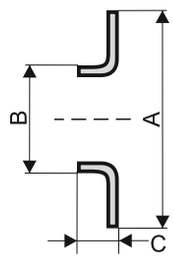
REDUKCIJA (KONCENTRIČNA)
art. 160



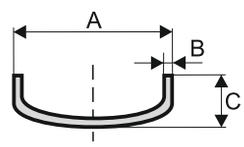
T - KOMAD
art. 110



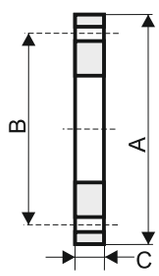
PORUB ZA ZAVARIVANJE
art. 120



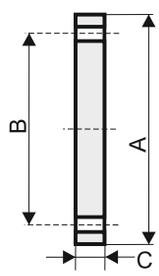
PODNICA
art. 130



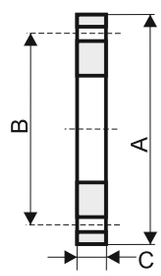
SLOBODNE PRIRUBNICE
PN 6 art. 160
PN 10/16 art. 161
PN 6 art. 170
PN 10/16 art. 171



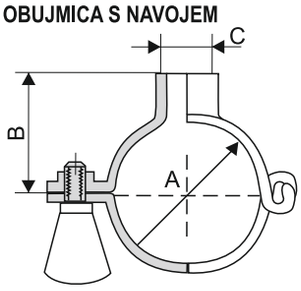
SLIJEPE PRIRUBNICE
PN 6 art. 180
PN 10/16 art. 181



AL SLOBODNE PRIRUBNICE
art. 191
ISO art. 190



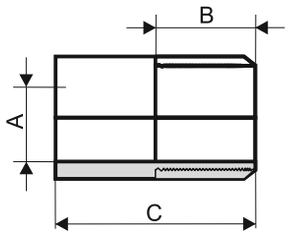
CJEVNA OBUJMICA S NAVOJEM
art. 200



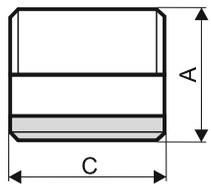
INOX POLUPROIZVODI I PROIZVODI

kvaliteta: AISI 304 - 316
PLIN: 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2" - 2"1/2 - 3" - 4"

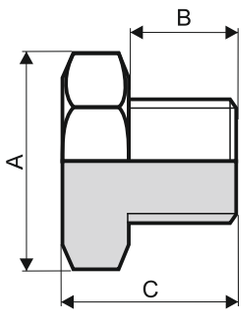
SPOJNICA ZA ZAVAR S NAVOJEM
art. 300



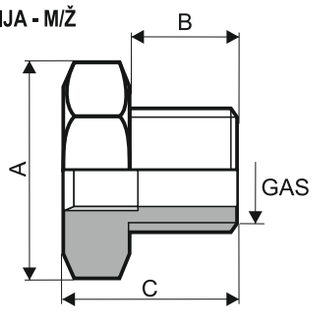
SPOJNICA
art. 310



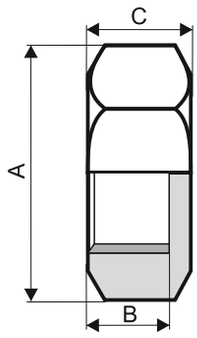
ČEP - M
art. 350



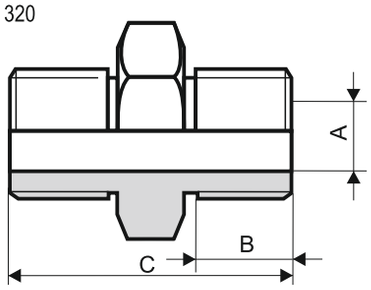
REDUKCIJA - M/Ž
art. 360



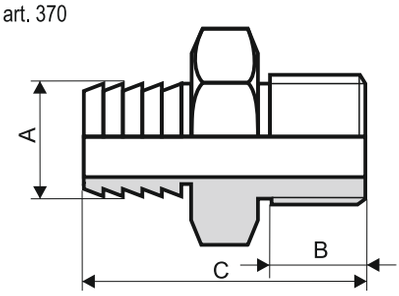
KAPA - Ž
art. 340



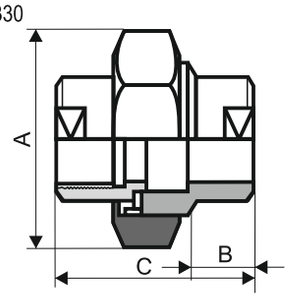
ŠESTEROSTRANA DVOSTRUKA SPOJNICA
art. 320



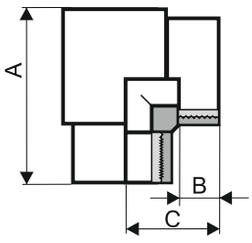
NASTAVAK ZA CRIJEVO
art. 370



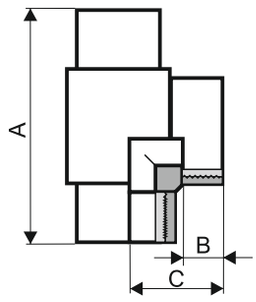
HOLENDER S NAVOJEM - Ž/Ž
art. 330



KOLJENO S NAVOJEM
art. 390



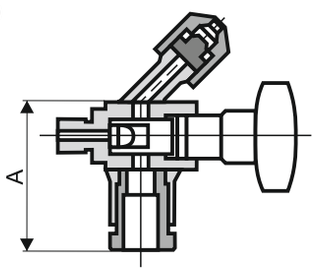
T - KOMAD S NAVOJEM
art. 380



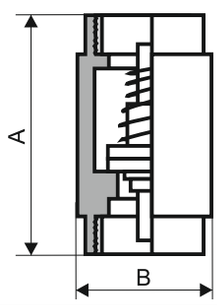
INOX POLUPROIZVODI I PROIZVODI

kvaliteta: AISI 304 - 316
PLIN: 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2" - 2"1/2 - 3" - 4"

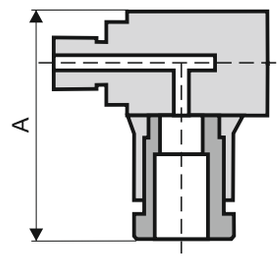
VENTIL NIVOKAZA
art. 600



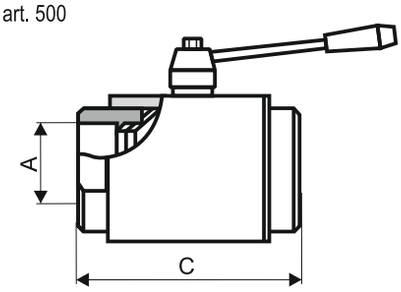
NEPOVRATNI VENTIL
art. 620



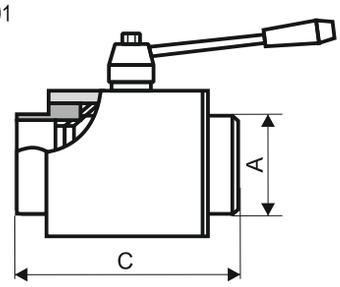
KOLJENO NIVOKAZA
art. 610



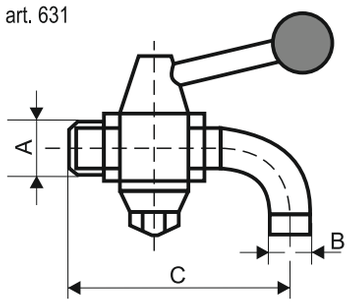
KUGLASTA SLAVINA - Ž/Ž
art. 500



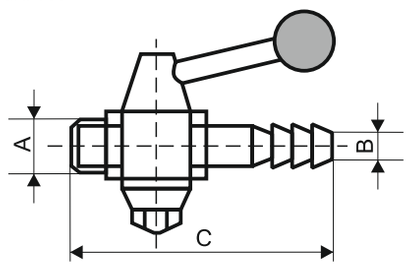
KUGLASTA SLAVINA - M/M
art. 501



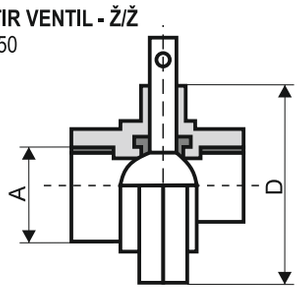
ISPUSNA SLAVINA
art. 631



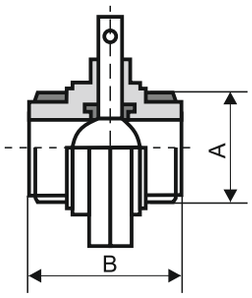
SLAVINA S NASTAVKOM ZA CRIJEVO
art. 630



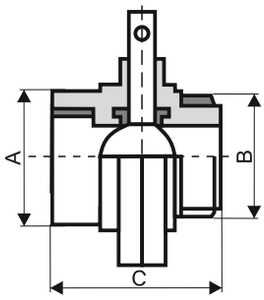
LEPTIR VENTIL - Ž/Ž
art. 550



LEPTIR VENTIL - M/M
art. 551



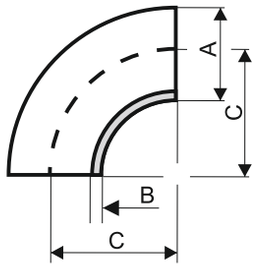
LEPTIR VENTIL - M/Ž
art. 552



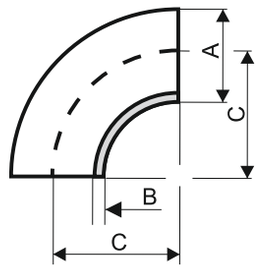
INOX POLUPROIZVODI - DIN - SMS

kvaliteta: AISI 304 - 316
DIN DN 10 - 15 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65 - 80 - 100
SMS DN 25 - 32 - 38 - 51 - 63 - 76 - 101 - 104

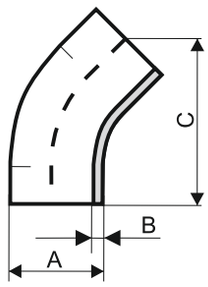
LUK 90° ZA UVALJAVANJE
art. 100



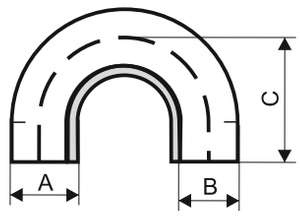
LUK 90° ZA ZAVARIVANJE
art. 101



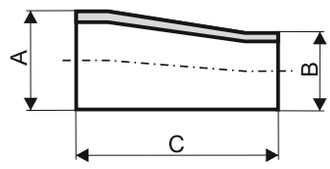
LUK 45° ZA UVALJAVANJE
art. 110



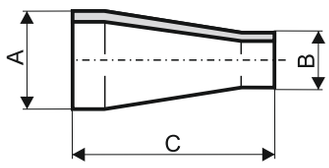
LUK 180° ZA UVALJAVANJE
art. 120



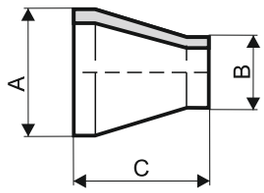
REDUKCIJA EKSCENTRIČNA - S/S
art. 141



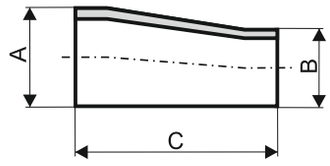
REDUKCIJA KONCENTRIČNA - S/S
art. 131



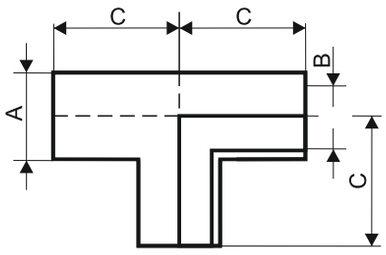
REDUKCIJA KONCENTRIČNA (ZA UVALJAVANJE)
art. 130



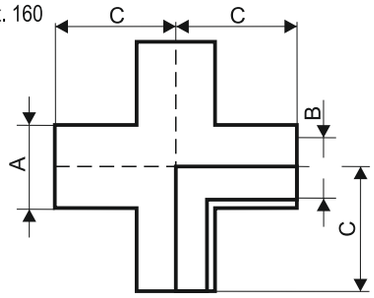
REDUKCIJA EKSCENTRIČNA (ZA UVALJAVANJE)
art. 140



T - KOMAD SA DUGIM IZDANKOM
art. 150



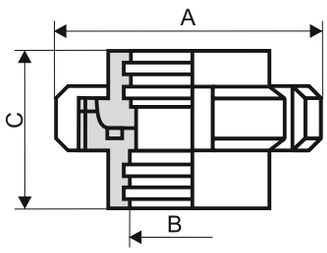
KRIŽNI KOMAD SA DUGIM IZDANKOM
art. 160



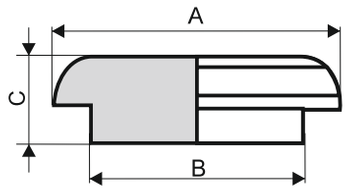
INOX POLUPROIZVODI - DIN - SMS

kvaliteta:	AISI 304 - 316
DIN	DN 10 - 15 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65 - 80 - 100
SMS	DN 25 - 32 - 38 - 51 - 63 - 76 - 101 - 104

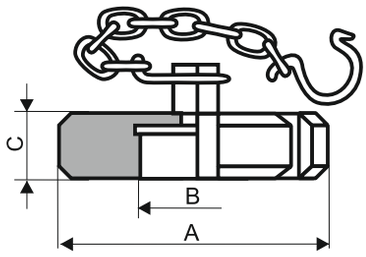
SPOJNICA HOLENDER
art. 200



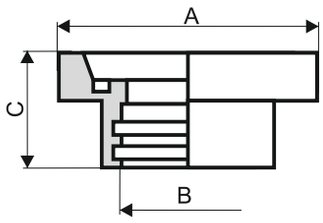
POKLOPAC HOLENDERA
art. 250



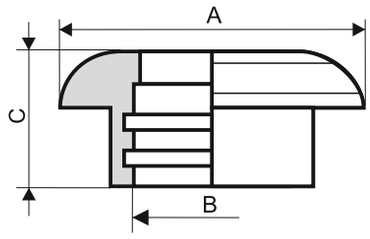
SLIJEPA HOLENDER MATICA S LANČIĆEM
art. 260



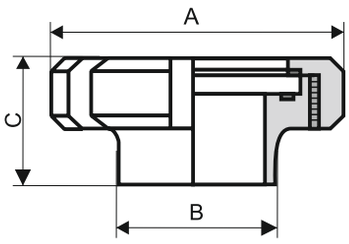
PRIKLJUČAK S NAVOJEM
art. 210



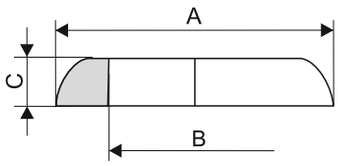
PRIKLJUČAK S KONUSOM
art. 220



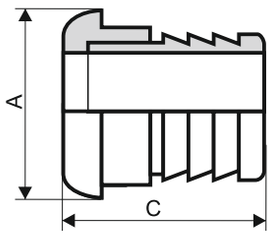
NASTAVAK ZA UVALJIVANJE
art. 280



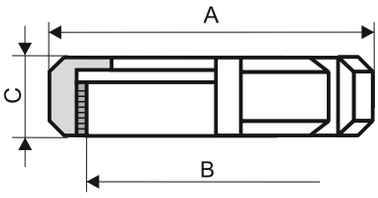
BRTVA
art. 240



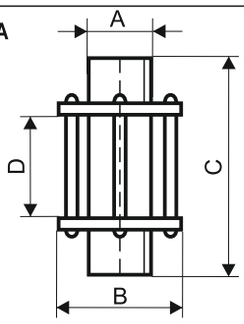
HOLENDER NASTAVAK ZA CRIJEVO
art. 270



MATICA
art. 230



LATERNA
art. 290

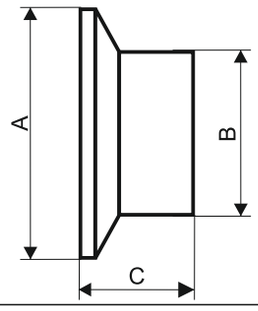


INOX POLUPROIZVODI - ENOLOGIJA

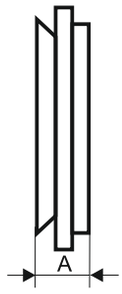
GAROLO IZVEDBA
kvaliteta: AISI 304
DN (mm) 40 - 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 120

CLAMP IZVEDBA
kvaliteta: AISI 316
DN (mm) 25 - 38 - 51 - 63 - 76 - 101

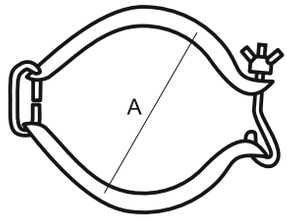
GAROLO ELEMENTI
art. 100



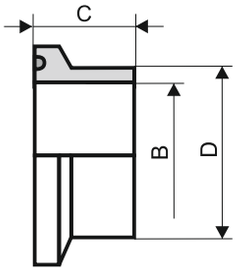
GAROLO BRTVA
art. 120



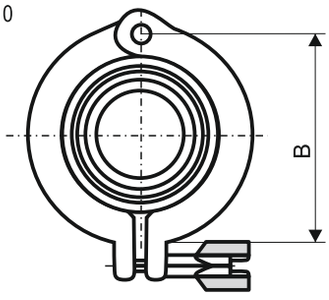
GAROLO OBUJMICA
art. 110



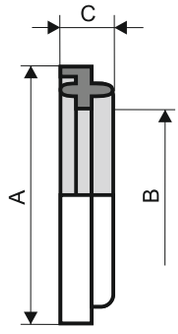
CLAMP NASTAVAK
art. 500



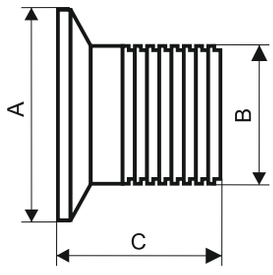
CLAMP OBUJMICA
art. 510



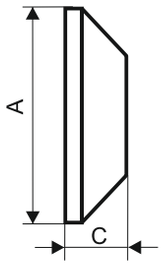
CLAMP BRTVA
art. 520



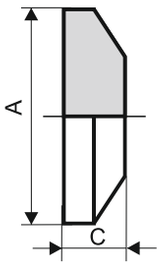
GAROLO NASTAVAK ZA CRIJEVO
art. 140



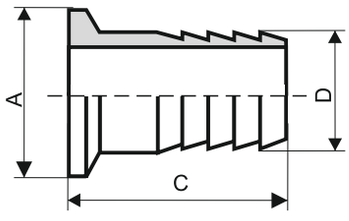
SLIJEPI GAROLO KOMAD
art. 130



SLIJEPI CLAMP KOMAD
art. 540



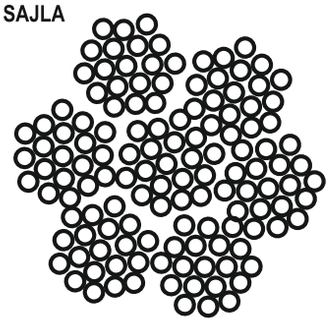
CLAMP NASTAVAK ZA CRIJEVO
art. 530



INOX POLUPROIZVODI - NAUTIKA

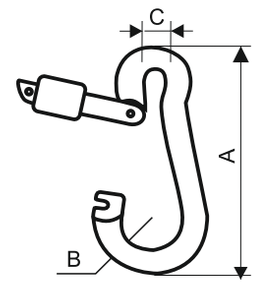
kvaliteta: AISI 316

INOX SAJLA

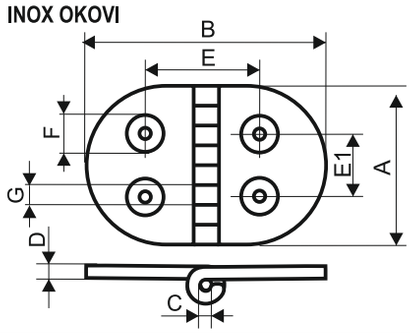


LANAC

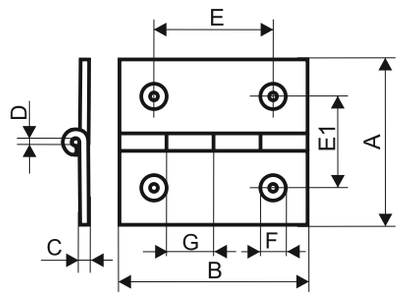
SIGURNOSNA SPOJKA



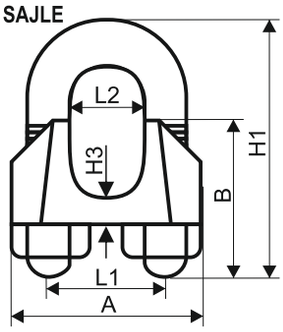
INOX OKOVI



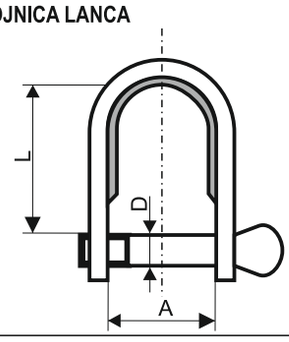
INOX OKOVI



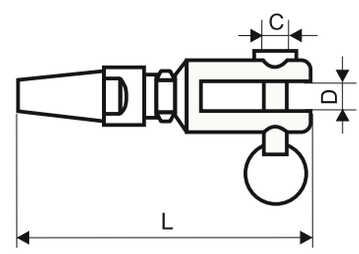
SPOJKA SAJLE



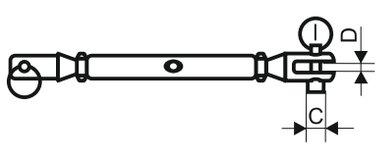
SPOJNICA LANCA



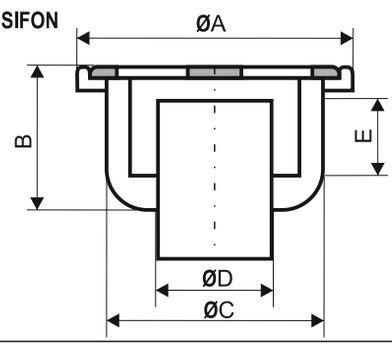
VODILICA SAJLE

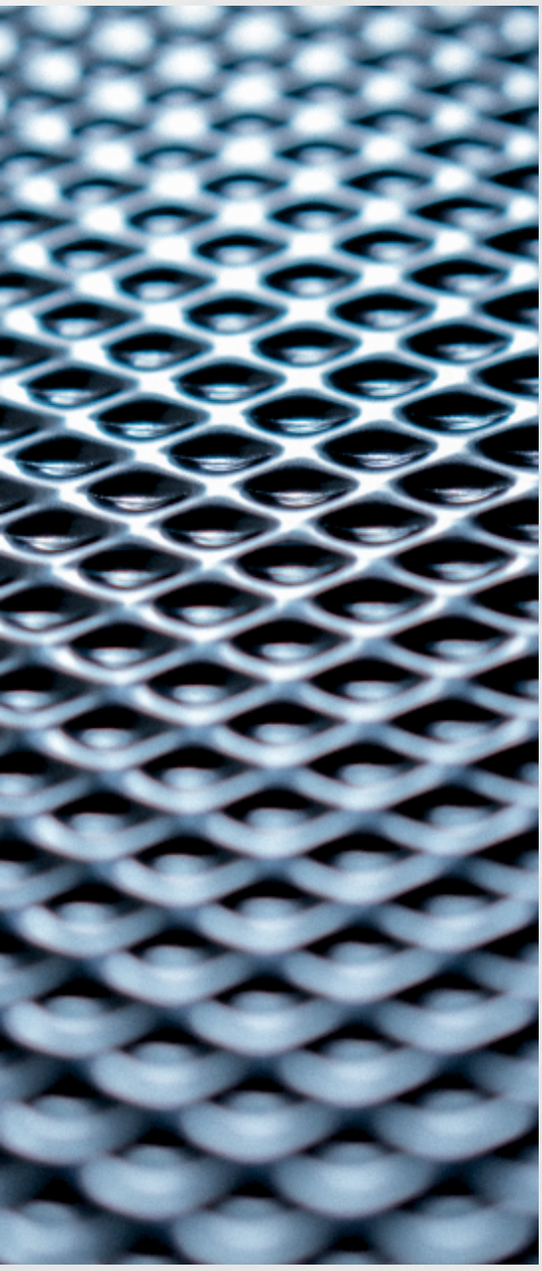


NAPINJAČ

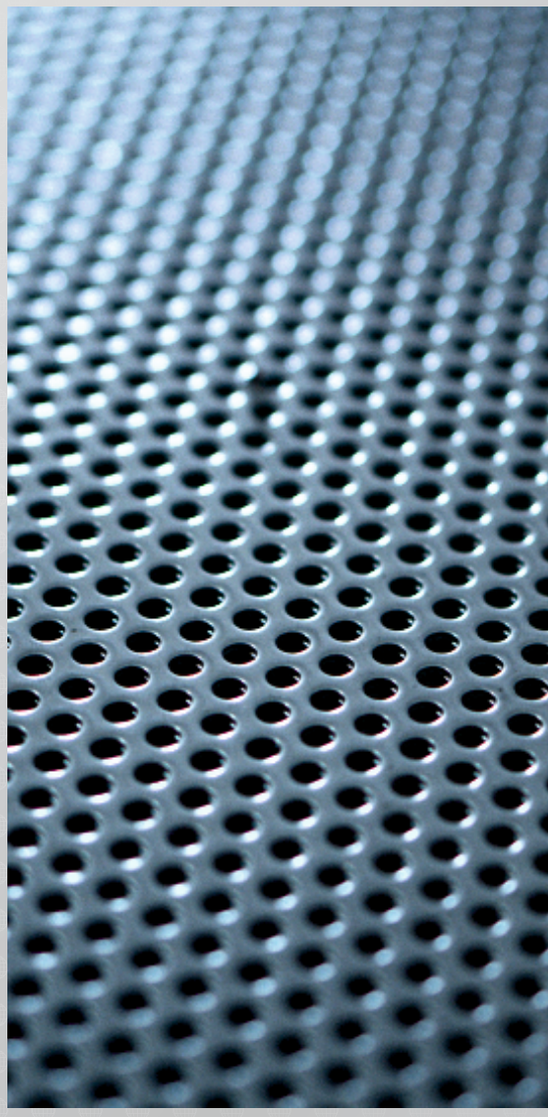


SIFON





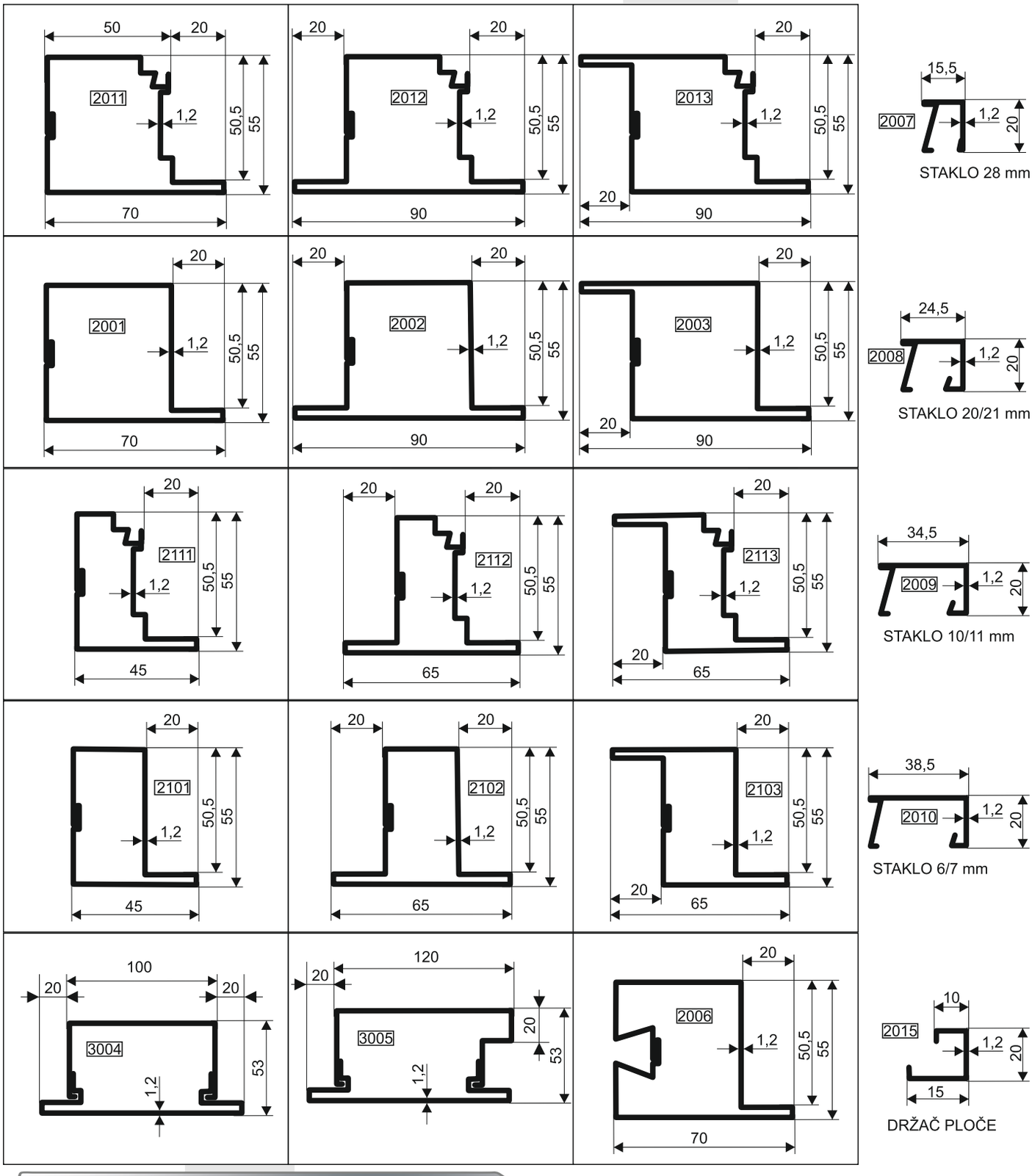
METALI INOX



RAZNO

INOX POLUPROIZVODI - STOLARIJA (ELEMENTI)

kvaliteta: AISI 316



PERFORIRANA INOX PLOČEVINA, OKRUGLI OTVOR, ZAMIK 60°
STANDARDAN FORMAT 1000 x 2000

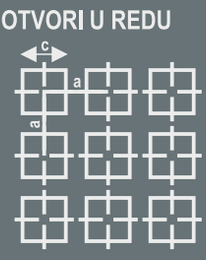
kvaliteta: AISI 304 po želji: AISI 316 - ALUMINIJ

promjer otvora	korak	% prazno puno	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0
1,0	2,0	22,5	■	■			
1,5	2,5	33,0	■				
1,5	3,0	22,5		■	■		
2,0	3,5	30,5	■	■			
2,0	4,0	22,5			■	■	
2,5	4,0	32,5		■	■	■	
3,0	5,0	32,5	■	■	■		
3,0	6,0	22,5				■	
4,0	6,0	40,0	■	■			
4,0	7,0	29,5			■	■	■
5,0	8,0	33,5	■	■	■	■	
5,0	9,0	28,0					■
6,0	9,0	40,0	■	■	■		
6,0	10,0	32,5				■	
6,0	11,0	27,0					■
8,0	12,0	40,0	■	■	■	■	
8,0	13,0	34,0					■
10,0	14,0	46,0	■	■	■		
10,0	15,0	40,0				■	■
KVADRATNI OTVOR							
5 x 5	7,0	51,0		■			
10 x 10	12,5	54,0		■			

OKRUGLI OTVOR ZAMIK 60°

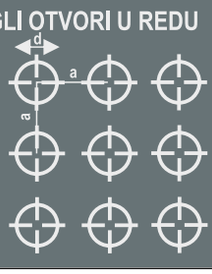
$s = 0{,}906\ (d/a)^2$

KVADRATNI OTVORI U REDU



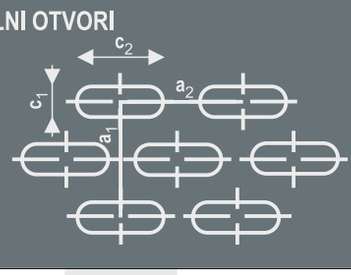
$s = (c/a)^2$

OKRUGLI OTVORI U REDU



$s = 0{,}785\ (d/a)^2$

OVALNI OTVORI



$s = 2\ (c_1c_2 - 0{,}215\ c_1^2)\ /\ a_1a_2$

PRIMJERI NARUČIVANJA FILTER MREŽA (INOX)

kvaliteta: AISI 304 po narudžbi: AISI 316
površinske obrade: LUŽENA - ČETKANA - BRUŠENA - POLIRANA
šav: HF (visokofrekventni) TIG sirove ili žarene po ASTM standardu

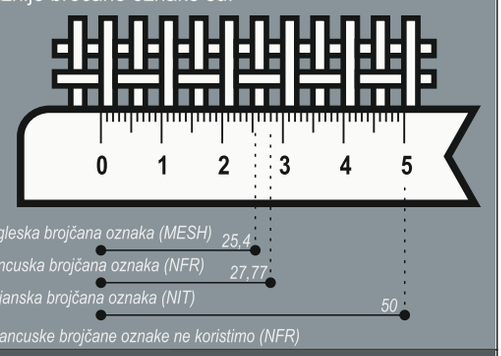
broj otvora po colu (MESH)	promjer žice mm	površina između žica cm^2	broj otvora po cm^2	propusnost %	težina kg/m^2
1	3,0	25,0	0,130	79,7	4,050
2	2,0	12,0	0,520	73,4	3,600
3	1,3	8,0	1,166	73,7	2,300
4	1,0	6,0	2,074	73,1	1,810
4,5	1,0	5,0	2,624	70,0	2,040
5	0,7	4,9	3,240	76,2	1,110
6	0,6	4,0	4,660	75,6	0,980
8	0,5	3,0	8,295	73,1	0,910
10	0,5	2,3	12,960	67,2	1,130
12	0,5	1,8	18,660	60,9	1,360
14	0,36	1,6	25,400	66,5	0,820
15	0,4	1,5	29,160	61,3	1,090
20	0,3	1,1	51,840	61,0	0,815
20	0,5	0,9	51,840	40,9	2,260
25	0,4	0,7	81,000	40,8	1,810
30	0,28	0,6	116,650	49,2	1,060
35	0,28	0,5	159,000	41,2	1,240
40	0,28	0,4	707,000	34,8	1,420

kod naručivanja potrebno je navesti:

- dužinu mreže u metrima
- širina (visina) mreže u metrima
- kvalitetu materijala
- brojčana oznaka mreže
- promjer (Ø) žice u mm
- vrstu tkanja

brojčana oznaka mreže je broj otvora u nekoj dužnoj mjeri (vidi primjer)

važnije bročane oznake su:



** francuske brojčane oznake ne koristimo (NFR)*

REŠETKE IZ VUČENOG NEGRĐAJUĆEG ČELIKA

		RAZMAK IZMEĐU POTPORNIH NOSAČA mm							
otvor	plosnato	300							
33 x 33	25 x 2	8979	5051	3232	2245	1484	994	698	509
		630	420	315	252	210	160	125	101
	30 x 3	193300	10900	6982	4848	3562	2577	1810	1320
		1361	908	681	545	454	389	325	262

- ☐ RAVNOMJERNO RASPOREĐENO OPTEREĆENJE
- ☐ KONCENTRIRANO OPTEREĆENJE NA POVRŠINU 200 x 200 mm

PO ŽELJI SE MOŽE DOBITI

VARENE MREŽE IZ INOX ŽICE
SIGURNOSNE MREŽE IZ NEHRĐAJUĆEG MATERIJALA
PLETENE ŽICE IZ NEHRĐAJUĆEG MATERIJALA
PALJENA ŽIČANA MREŽA IZ NEHRĐAJUĆEG MATERIJALA

EKSPANDIRANA NEHRĐAJUĆA PLOČEVINA
EKSPANDIRANA NEHRĐAJUĆA PLOČEVINA VALJANA
NEHRĐAJUĆA MIKROEKSPANDIRANA PLOČEVINA
REŠETKE INOX

Sve navedeno u katalogu u mogućnosti smo prema Vašoj želji dobaviti u najkraćem mogućem roku.

Svi navedeni podaci kao teoretski smatraju se indikativno.

Promjene u težinama i dimenzijama moguće su kod isporuka.

Za eventualne pogreške kod tiskanja
METALI-INOX d.o.o.
ne snosi odgovornost.

METALI INOX

METALI INOX

gruppo vender

10360 ZAGREB, Soblinečka 59A, Hrvatska
email: metali@metali-inox.hr
www.metali-inox.com
tel: + 385 1 204 32 00